

PLÁSTICOS TÉCNICOS

| TIPOS | DESCRIPCIÓN | CARACTERÍSTICA PRINCIPAL |
|--|--|--|
| NYLON: Resistencia a los agentes químicos como aceites, grasas, gasolina, etc., Buena mecanización, buena capacidad de adhesión y soldable. | | |
| PA66 | Poliamida 66 | Buen aislante eléctrico |
| PA 66 + MoS ₂ | Poliamida 66 + Bisulfuro de Molibdeno | Resistencia rayos UV |
| PA 66 HI | Poliamida 66 Estabilizador al calor | Dureza y estabilidad dimensional |
| PA66 + GF 30 | Poliamida 66 + 30 % Fibra Vidrio | Alta consistencia y más resistencia a la temperatura |
| PA66 + CF 20 | Poliamida 66 + 20 % Fibra Carbono | Temperatura de trabajo elevada, mayor firmeza |
| PA66 LA | Poliamida 66 + Polietileno | Propiedades de deslizamiento |
| PA66 + 63/6T | Poliamida 66 Amorfo + Fibra Vidrio | Refuerzo para mayor temperatura trabajo continuo |
| PA6 + MoS ₂ | Poliamida 6 + Bisulfuro de Molibdeno | Mayor dureza y resistencia al desgaste |
| PA6 | Poliamida 6 | Resistente a golpes |
| PA6 + GF 30 | Poliamida 6 + 30 % Fibra Vidrio | Mayor consistencia y resistencia al calor |
| PA12 | Poliamida 12 | Baja absorción de agua, dureza a bajas temperaturas |
| PA6G | Poliamida 6 Colada | Pocas tensiones internas |
| PA6 G + MoS ₂ | Poliamida 6 Colada + Bisulfuro Molibdeno | Resistencia al desgaste |
| PA4.6 | Poliamida 4.6 | Mayor resistencia a altas temperaturas (Hasta 150 °C) |
| PA6 + Aceite | Poliamida 6 Autolubricada | Menor coeficiente de rozamiento, mas resistencia al desgaste |
| PA6 MC901 | Poliamida 6 Colado modificado | Mayor resistencia a la fatiga |
| PA6 NSM | Poliamida 6 + Lubricante | Adecuado para altas velocidades de deslizamiento |

| | | |
|---|--|---|
| DELIRIN: Bajo coeficiente de fricción, baja absorción de agua, elevada dureza, excelente mecanización. | | |
| POMC | Delrin Copolimero | Buena resistencia química |
| POM C + MoS ₂ | Delrin Copolimero + Bisulfuro de Molibdeno | Estabilidad a los rayos UV |
| POM C + GF 30 | Delrin Copolimero + 30% fibra de vidrio | Mayor consistencia y resistencia al calor |
| POM C LA | Delrin Copolimero + Polietileno | Bajo coeficiente de fricción |
| POM C ELS | Delrin Copolimero + Bisulfuro de Molibdeno | Baja conductividad eléctrica |
| POM H AD | Delrin Homopolimero | Buena resistencia eléctrica |
| POM H AD AF | Delrin Homopolimero + PTFE | Bajo coeficiente de rozamiento y menor desgaste |

| | | |
|--|--|--|
| ARNITE: Escasa dilatación por calor, buenas propiedades de aislamiento eléctrico y muy buena resistencia a la compresión. | | |
| PET | Tereftalato de Polietileno | Buenas propiedades de deslizamiento |
| PET + MoS ₂ | Tereftalato de Polietileno + Bisulf. Molibdeno | Resistencia rayos UV |
| PET + GF 30 | Tereftalato de Polietileno + 30% Fibra Vidrio | Elevada estabilidad dimensional |
| PET TX | Tereftalato de Polietileno + Lubricante | Puede trabajar a mayor presión y velocidad |

| | | |
|--|--|-------------------------------|
| TEFLON: Excepcional resistencia química, antiadherente y libre de tensiones internas. Soporta altas y bajas temperaturas de trabajo continuo. | | |
| PTFE | Politetrafluoroetileno | Resistencia química |
| PTFE + GF 30 | Politetrafluoroetileno + 30 % Fibra Vidrio | Mayor refuerzo y consistencia |

| | | |
|---|--|--|
| POLIETILENO: Bajo peso específico (ligereza), apto para industria alimentaria. | | |
| PE-LMW | Polietileno bajo peso molecular | Económico, ligero y bajo coeficiente de rozamiento |
| PE-HMW | Polietileno alto peso molecular | Económico, ligero y bajo coeficiente de rozamiento |
| PE-UHMW | Polietileno muy alto peso molecular | Gran resistencia al desgaste por rozamiento |
| PE-UHMW | Polietileno muy alto peso molecular | Mayor resistencia al rozamiento y desgaste |
| PE-UHMW ASTL | Polietileno muy alto peso molecular + aditivos | Recomendado para uso exterior |
| PE-UHMW 7000 | Polietileno muy alto peso molecular + aditivos | Reducidas tensiones internas |

| | | |
|--|---------------|-------------------------|
| POLIPROPILENO: Buena resistencia química, ligero y económico. | | |
| PP | Polipropileno | Resistencia a la fatiga |

| | | |
|--|-----------------------|-------------------------------|
| PVC: Buena resistencia química y mecánica. Excelente rigidez. | | |
| PVC Rígido | Policloruro de vinilo | Aceptable resistencia química |
| PVC Flexible | Policloruro de vinilo | Flexibilidad |

OTROS PLÁSTICOS, ELASTOMEROS Y FIBRAS

POLIURETANO - NEOPRENO - SILICONA - GOMA - BAQUELITA (Papel+resina fenolica) - ALGODON FENOLICO (Tejido algodón + resina fenolica) - FIBRA DE VIDRIO (Tejido vidrio + resina epoxy/melamina/silicona) - PVDF (Polivinilideno de fluoruro) - PES (PolietereSulfona) - PPS (Sulfuro de polifenileno) - PEEK (Polieterecetona) - ABS (Acrlonitrilo-butadieno-estireo) - POLIESTIRENO - SODER - VITON - PBI (Polibenzimidazole) - PAI (Poliamidaimida) - PPSU (Polifenilsulfona) - PEI (Polietierimida) - PSU (Polisulfona)